



## Oprawki Weldon, kształt AD, SK 40 A = 100, Ø mocowania D1: 10 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 300245 10     |
| GTIN             | 4062406242725 |
| Klasa artykułu   | 32A           |

### Opis

#### Wykonanie:

Z otworem na Balluffchip.

Wszystkie chwytty poddane obróbce metodą kulowania (szklanymi mikrokulkami). Jakość wyważenia G 6,3 / 18000 obr./min.

#### Opis:

jakość wyważenia G 6,3 przy 18000 min<sup>-1</sup>.

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600–308806, klucz mocujący AB nr 308820–308835.

Ø zewn. D: 35 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 5

### Opis techniczny

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub>        | 10 mm         |
| Ø zewn. D                         | 35 mm         |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900 | 5             |
| adapter                           | SK 40 A = 100 |
| norma                             | DIN 6359      |
| Norma na uchwyt                   | DIN 69871     |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-1                 |
| Kształt   | AD                         |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 6,3 przy 18000 obr./min  |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | $\leq 3 \mu\text{m}$       |
| Strategia skrawania                             | HPC                        |
| Rodzaj produktu                                 | Stożkowe uchwyty zaciskowe |