

HOLEX**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202615 3
GTIN	4062406244590
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202610.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 5 mm

długość całkowita L: 32 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,01 mm**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
długość ostrzy L_c	5 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,011 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
odcinek swobodny	5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing chwytu D_s	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe