

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202615 5
GTIN	4062406244910
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 202610.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 9 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 5 mm

kształt chwytu: HA

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,02 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	9 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
długość całkowita L	45 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

Ø chwytu $D_s$	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
kształt chwytu	HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
odcinek swobodny	9 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe