



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202615 10
GTIN	4062406244941
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

#### wskazówka:

**Produkt następczy do nr 202610.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

kształt chwytu: HB

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

### Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu $D_s$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
kształt chwytu	HB
odcinek swobodny	14 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
długość całkowita L	65 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	14 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	14 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

