



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202615 6
GTIN	4062406244927
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 202610.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 10 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
odcinek swobodny	10 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
kształt chwytu	HB
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	46 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

