

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202989 12M
GTIN	4062406245078
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D_1 : 11,6 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	46 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,07 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	11,6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
długość całkowita L	93 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	2
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	12 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12