

Garant
Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20M mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202989 20M
GTIN	4062406245139
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 74 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	60 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
długość ostrzy L_c	60 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø chwytu D_s	20 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	30 mm
wysięg L_1 z szyjką	74 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
\varnothing szyjki D_1	19,5 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	2
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
chwył	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	126 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST