

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202989 12
GTIN	4062406245061
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L_c	26 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø szyjki D_1	11,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
długość całkowita L	83 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny f_z	2
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST