

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202989 20
GTIN	4062406245122
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 41 mm

wysięg L_1 z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	30 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2

długość całkowita L	104 mm
Ø szyjki D ₁	19,5 mm
wysięg L ₁ z szyjką	52 mm
Ø chwytu D _s	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	41 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L _c	41 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST