

Garant

Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202989 16M
GTIN	4062406245108
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
długość całkowita L	108 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,08 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Ø szyjki D_1	15,5 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
długość ostrzy L_c	48 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	58 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	48 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16