

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202989 16
GTIN	4062406245092
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką wysokowydajną** zapewniają **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Stosowanie z wysokimi **prędkościami skrawania**, np. w stalach duplexowych.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203009.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	15,5 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2

Ø ostrzy D_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
długość całkowita L	92 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16