

Garant**Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202979 12
GTIN	4062406245207
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 35 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	11 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,035 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,7
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	35 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,03 mm
długość całkowita L	83 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST