

Garant

Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202979 16
GTIN	4062406245412
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
długość całkowita L	92 mm

Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,04 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,7
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	f8
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,045 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	36 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16