

Garant
Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202979 20 |
| GTIN | 4062406245429 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 41 mm

wysięg L_1 z szyjką: 50 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| maksymalny kąt łuku skrawania | 36,87 stopni |
| Ø szyjki D_1 | 19 mm |

| | |
|--|--|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC | 0,05 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC | 0,045 mm |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| długość ostrzy L_c | 41 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| wysięg L_1 z szyjką | 50 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 41 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| \varnothing chwytu D_s | 20 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,7 |
| długość całkowita L | 104 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,3 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,15 \times D$ przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | MTC |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | TPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | czerwony |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm | SZ2025 20 |