

Garant
Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202981 16
GTIN	4062406245498
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zwłaszcza do **frezowania trochoidalnego**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 55 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	55 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,7

Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	48 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,045 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,04 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,2 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST