

Garant
Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202981 20
GTIN	4062406245504
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zwłaszcza do **frezowania trochoidalnego**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 70 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	60 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,7

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø szyjki D_1	19 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,05 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,05 mm
długość ostrzy L_c	60 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	70 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	126 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,2 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20