

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202470 5
GTIN	4062406245566
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202480.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 15 mm

wysięg L_1 z szyjką: 20 mm

Ø szyjki D_1 : 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	15 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	15 mm
Ø szyjki D_1	4,7 mm
wysięg L_1 z szyjką	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB