

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202470 3
GTIN	4062406245542
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 202480.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	2,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość całkowita L	57 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB