

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202470 4
GTIN	4062406245559
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202480.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D_1 : 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór

0,05 mm

kierunek dosuwu

poziomy, ukośny i pionowy

Liczba zębów Z

4

wysięg L_1 z szyjką	18 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
\varnothing chwytu D_s	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
\varnothing szyjki D_1	3,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB