

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202470 6
GTIN	4062406245573
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202480.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
\varnothing chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	57 mm
\varnothing szyjki D_1	5,5 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB