

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202470 10
GTIN	4062406245597
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 202480.**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø szyjki $D_1$	9,2 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
długość ostrzy $L_c$	25 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB