

**Garant****Frezy zVHM GARANT Master Alu zwieloma łamaczami wiórów TPC, DLC, Ø h6  
DC: 5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203113 5      |
| GTIN             | 4062406245740 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

**Wyważenie** zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

**wskazówka:**

$h_{maks.}$  : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,15 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 17 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,5 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|  |                   |
|--|-------------------|
| kształt chwytu   | HA                |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6  |
| maksymalny kąt łuku skrawania  | 45,57 stopni      |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 3                 |
| Średnia grubość wiórów $m_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór | 0,036 mm          |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maks.}$ przy obcinaniu                        | 17 mm             |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 24 mm             |
| kierunek dosuwu  | poziome i ukośne  |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 4,5 mm            |
| Liczba zębów Z   | 4                 |
| Kąt linii śrubowej   | 38 stopni         |
| Dokładność wyważenia z chwytem   | G 2,5 z HA        |
| długość całkowita L  | 65 mm             |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | h6                |
| długość ostrzy $L_c$   | 17 mm             |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 6 mm              |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 5 mm              |
| Zaokrąglenie naroży $r_v$  | 0,05 mm           |
| Seria  | GARANT Master Alu |
| powłoka  | DLC               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM               |
| norma  | norma zakładowa   |
| typ  | W                 |
| Podziałka ostrzy   | nierówna          |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | 0,15×D            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie               |
| Strategia skrawania  | TPC               |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| tolerancje chwytu | h6                |
| pierścień barwny  | żółte             |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe |