

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu z podziałem wióra TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203113 10
GTIN	4062406245771
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

**Wyważenie** zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

**wskazówka:**

$h_{maks.}$  : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,15 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	35 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
długość całkowita L	80 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
długość ostrzy $L_c$	30 mm

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	4
Średnia grubość wiórów $a_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,071 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,15×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N

PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłączy	nadają się		