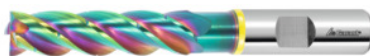


Garant**Frezy z VHM HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203114 16
GTIN	4062406249670
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobным ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

Wyważenie zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,12 \times D$ do obróbki TPC.

Produkt następczy do nr 202281, 202282.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 65 mm

wysięg L_1 z szyjką: 80 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 130 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
Średnia grubość wiórów $_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,104 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość ostrzy L_c	65 mm
kształt chwytu	HB
Ø szyjki D_1	15 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	3
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Liczba zębów Z	5
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maks.}$ przy obcinaniu	65 mm
wysięg L_1 z szyjką	80 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	130 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe