

Garant**Frezy z VHM HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203115 20
GTIN	4062406249755
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

Wyważenie zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

Produkt następczy do nr 202283, 202284.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 102 mm

wysięg L_1 z szyjką: 120 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 175 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø ostrzy D_c	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	175 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	82 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Średnia grubość wiórów $w_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,12 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
długość ostrzy L_c	102 mm
Ø szyjki D_1	19 mm
wysięg L_1 z szyjką	120 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe