

Garant**Frezy z VHM HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203115 10
GTIN	4062406249724
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

Wyważenie zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

Produkt następczy do nr 202283, 202284.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
długość całkowita L	104 mm
Średnia grubość wiórów $_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,06 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Ø chwytu D_s	10 mm
Ø szyjki D_1	9,5 mm
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L_c	51 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z	4
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	450 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	140 m/min	N

PA 66	nadają się	180 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	140 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	120 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	140 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	260 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		