

**Garant****Frezy z VHM HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203115 5
GTIN	4062406249694
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy **opracowane specjalnie do zastosowania w obszarze TPC. Optymalna wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Łamacze wiórów 1xD** do kontrolowanego łamania wiórów.

**Wyważenie** zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu i ochronę maszyny przy wysokich prędkościach obrotowych.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **aluminium i metali nieżelaznych.**

**wskazówka:**

$h_{maks.}$  : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,1 \times D$  do obróbki TPC.

**Produkt następczy do nr 202283, 202284.**

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Średnia grubość wiórów $_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,03 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki $D_1$	4,5 mm
kształt chwytu	HA

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	75 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,05 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	450 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	140 m/min	N

PA 66	nadają się	180 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	140 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	120 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	140 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	260 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB