

**Garant****Oprawki kształt AD, BT 30 krótki, Ø mocowania D1: 20mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303610 20     |
| GTIN             | 4062406250102 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

## Opis

### Wykonanie:

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).

### Zaleta:

**Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni** zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806, klucz mocujący AB nr 308820–308835.

## Opis techniczny

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Ø zewn. D                         | 52 mm |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900 | 20    |
| wymiar A długości wysięgu         | 70 mm |

## Karta danych

|                                                 |                                      |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub>                      | 20 mm                                |
| a                                               | 1 mm                                 |
| adapter                                         | BT 30 krótki                         |
| Norma                                           | DIN 6359                             |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                            |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-2                           |
| Kształt                                         | AD                                   |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> . |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                               |
| Strategia skrawania                             | HPC                                  |
| Wersja                                          | BT-DC                                |
| Rodzaj produktu                                 | Stożkowe uchwyty zaciskowe           |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/303610-20>