

**Garant****Stożkowe uchwyty zaciskowe kształt AD, BT 40 krótkie, Ø mocowania D1: 16 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303640 16     |
| GTIN             | 4062406250157 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

**Opis****Wykonanie:**

Wszystkie chwytaki przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).

**Zalety:**

**Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni** zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806, klucz mocujący AB nr 308820–308835.

wymiar A długości wysięgu: 63 mm

a: 1 mm

Ø zewn. D: 48 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 16

**Opis techniczny**

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Ø zewn. D                                       | 48 mm                                |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900               | 16                                   |
| Ø mocowania D <sub>1</sub>                      | 16 mm                                |
| wymiar A długości wysięgu                       | 63 mm                                |
| a   | 1 mm                                 |
| adapter   | BT 40 krótkie                        |
| norma   | DIN 6359                             |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-2                           |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                            |
| Kształt   | AD                                   |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> . |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                               |
| Strategia skrawania                             | HPC                                  |
| wersja  | BT-DC                                |
| Rodzaj produktu                                 | Stożkowe uchwyty zaciskowe           |