

Garant**Stożkowe uchwyty zaciskowe kształt AD, BT 50 krótkie, Ø mocowania D1: 16 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303670 16 |
| GTIN | 4062406250225 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis**Wykonanie:**

Wszystkie chwytaki przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).

Zalety:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806, klucz mocujący AB nr 308820–308835.

wymiar A długości wysięgu: 80 mm

a: 1,5 mm

Ø zewn. D: 48 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 16

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------------|
| Ø zewn. D | 48 mm |
| Ø mocowania D ₁ | 16 mm |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900 | 16 |
| wymiar A długości wysięgu | 80 mm |
| a | 1,5 mm |
| adapter | BT 50 krótkie |
| norma | DIN 6359 |
| Norma na uchwyt | JIS B6339 |
| Norma na uchwyt | ISO 7388-2 |
| Kształt | AD |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ . |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 μm |
| Strategia skrawania | HPC |
| wersja | BT-DC |
| Rodzaj produktu | Stożkowe uchwyty zaciskowe |