

Garant

Uniwersalne trzpienie do frezów nasadzanych, kształt AD, BT 40 krótkie, \varnothing trzpienia d1: 32 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	303760 32
GTIN	4062406250591
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Chwył stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza – szlifowane. Wszystkie chwytów przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na układ elektroniczny Balluff.

Zalety:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

Zastosowanie:

Z wpustem pasowanym do frezów z rowkiem podłużnym, np. wg DIN 841.

Z pierścieniem zabierakowym do frezów z rowkiem poprzecznym wg DIN 1880 i do głowic frezowych wg DIN 1830.

w dostawie::

Wpust, pierścień zabierakowy i śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806, klucz specjalny nr 309840.

wymiar A długości wysięgu: 60 mm

a: 1 mm

Ø zewn. D: 58 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 32

Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870: 32

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 32

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	60 mm
Ø zewn. D	58 mm
ø trzpienia d ₁	32 mm
Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870	32
odpowiedni klucz specjalny nr 309840	32
Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860	32
a	1 mm
adapter	BT 40 krótkie
norma	DIN 6358
Norma na uchwyt	JIS B6339
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
wersja	BT-DC
z otworem na Balluffchip	tak
Rodzaj produktu	Uchwyty stożkowe do frezów