

Garant**Uchwyty do głowic frezarskich kształt AD, BT 30 krótkie, \varnothing trzpienia d1: 22 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	303780 22
GTIN	4062406250409
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Wszystkie uchwyty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na układ elektroniczny Balluff i kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

Zalety:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

wymiar A długości wysięgu: 40 mm

a: 1 mm

\varnothing zewn. D: 48 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 22

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 22

Opis techniczny

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860	22
Ø zewn. D	48 mm
odpowiedni klucz specjalny nr 309840	22
wymiar A długości wysięgu	40 mm
Ø trzpienia d ₁	22 mm
a	1 mm
adapter	BT 30 krótkie
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	JIS B6339
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Otwór kanalika chłodzącego	niezamykane
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
wersja	BT-DC
Rodzaj produktu	Uchwyty do głowic frezarskich