

**Garant****Uchwyty do głowic frezarskich kształt AD, BT 30 krótkie,  $\varnothing$  trzpienia d1: 16 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303780 16     |
| GTIN             | 4062406250393 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

**Opis****Wykonanie:**

Wszystkie uchwyty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na układ elektroniczny Balluff i kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

**Zalety:**

**Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni** zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

**w dostawie::**

Śruba mocująca frezy.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

wymiar A długości wysięgu: 35 mm

a: 1 mm

$\varnothing$  zewn. D: 38 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 16

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 16

**Opis techniczny**

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø zewn. D                                       | 38 mm                              |
| wymiar A długości wysięgu                       | 35 mm                              |
| Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860       | 16                                 |
| Ø trzpienia d <sub>1</sub>                      | 16 mm                              |
| odpowiedni klucz specjalny nr 309840            | 16                                 |
| a   | 1 mm                               |
| adapter   | BT 30 krótkie                      |
| norma   | DIN 6357                           |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                          |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                          |
| Kształt   | AD                                 |
| Otwór kanałika chłodzącego                      | niezamykane                        |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 5 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| wersja  | BT-DC                              |
| Rodzaj produktu                                 | Uchwyty do głowic frezarskich      |