

Garant**Oprawki do głowic frezarskich kształt AD, BT 40 krótki, \varnothing trzpienia d1: 22mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	303800 22
GTIN	4062406250539
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Wszystkie chwytaki przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na czip RFID/na układ elektroniczny Balluff i kanałkami doprowadzającymi chłodziwo.

Zalety:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

Opis techniczny

odpowiedni klucz specjalny nr 309840	22
\varnothing zewn. D	48 mm

Karta danych

wymiar A długości wysięgu	35 mm
Ø trzpienia d ₁	22 mm
Zamienna śruba dociągająca frez nr 309860 / 309861	22
a	1 mm
Ø mocowania D ₁	22 mm
adapter	BT 40 krótki
Norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	JIS B6339
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Otwór kanalika chłodzącego	niezamknięte
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
Wersja	BT-DC
Rodzaj produktu	Uchwyty do głowic frezarskich