



Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203623 6
GTIN	4062406252021
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 18 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,06 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,054 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
długość całkowita L	62 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
długość ostrzy L_c	18 mm
Liczba zębów Z	6
odcinek swobodny	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------