

**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203623 20
GTIN	4062406252083
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Opis techniczny

długość całkowita L	126 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	60 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Pro Steel

Karta danych

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	70 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/203623-20>