

**HOLEX****Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203623 12
GTIN	4062406252052
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

**Opis techniczny**

odcinek swobodny	36 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	36 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	93 mm
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,12 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,03
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12