

HOLEX**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203624 8
GTIN	4062406252113
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,08 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,063 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
odcinek swobodny	32 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	74 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Ø ostrzy D_c	8 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
Liczba zębów Z	6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy
długość ostrzy L_c	32 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe