



Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203623 8
GTIN	4062406252038
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 24 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,08 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,063 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
długość ostrzy L_c	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	24 mm
odcinek swobodny	24 mm
długość całkowita L	68 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,03
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------