

**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203623 5
GTIN	4062406252014
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Ø chwytu D _s	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,032 mm
długość ostrzy L _c	17 mm
Ø ostrzy D _c	5 mm
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	62 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Pro Steel

Karta danych

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	70 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/203623-5>