

HOLEX**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203624 12
GTIN	4062406252137
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	100 mm
Liczba zębów Z	6
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Pro Steel

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		