



## Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 6 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203624 6
GTIN	4062406252106
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,06 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,054 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,054 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
długość całkowita L	66 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm

kierunek dosuwu	poziomy
odcinek swobodny	24 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	24 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe