

**HOLEX****Frezy do obróbki wykańczającej z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203624 20
GTIN	4062406252168
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

**Opis techniczny**

Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	80 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
długość całkowita L	140 mm
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu $D_s$	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
kierunek dosuwu	poziomy
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,107 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Pro Steel

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		