

Garant**Zestawy do wytaczania precyzyjnego \varnothing 39,9 – 100,1 mm, złącze: ER25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	237502 ER25
GTIN	4045197808516
Klasa artykułu	21F

Opis**Wykonanie:**

Do zakresu średnic 39,9 - 100,1 mm. **Modułowe narzędzie do wytaczania dokładnego ER, może być mocowane bezpośrednio w uchwycie do tulejek zaciskowych ER25.** Dostawa w kasecie z tworzywa sztucznego ABS.

- **dokładność nastawiania 0,01 mm / kreskę podziałową. Dokładność przestawiania na \varnothing 0,002mm przy użyciu noniusza**
- **wyważona w położeniu 0 bez narzędzia, przy Q2,5 / 6000 min⁻¹**
- **maks. prędkość obrotowa 10000 min⁻¹**
- **chłodzenie dyszą, optymalne ciśnienie środka chłodzącego 10-20 barów, minimum 5 barów**
- **możliwość promieniowego blokowania suwaka.**

w dostawie::

1 głowica wrzeczona precyzyjnego: ER25

po 1 uchwycie płytek: Nr 237517, wielk. 1 dla \varnothing 39,9 – 57 mm

Nr 237517, wielk. 2 dla \varnothing 57 – 100,1 mm

1 mostek: Nr 237518, wielk. 1 dla \varnothing 70,1 – 100,1 mm

1 klucz płytkowy: Nr 625920, wielk. 8IP

1 klucz trzpieniowy sześciokątny: nr 627310, wielk. 4

2 śruby z łbem walcowym z gniazdem 6-kątnym: nr 237522, wielk. M5X12

2 podkładki: nr 237523

2 sprężyny talerzowe: nr 237524

Część zamienna:

Śruba do płytek skrawających nr 239653 (8IP; 1,28 Nm) do uchwytów do płytek nr 237517, wielk. 1 i wielk. 2.

wskazówka:

Pasującą płytkę skrawającą **CCGT0602..** (np. nr 237695 / 237696) zamawiać oddzielnie. Podczas cyklu wytaczania zwracać uwagę na ustawienie ostrzy $\pm 20^\circ$!

Opis techniczny

złącze	ER25
zastosowanie wiertel	wyjście ukośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	wiercenie ukośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Narzędzie wrzecionowe

Akcesoria

Uchwyt do płytek Typ 2	237517 2
Podkładki	237523
Sprężyna talerzowa	237524
Uchwyt do płytek Typ 1	237517 1
Mostek Typ 1	237518 1
Wkręta do śrub Torx Plus®, z uchwytem płaskim profil Torx-Plus® 8IP	625920 8IP
Śruba sześciokątna Typ M5X12	237522 M5X12