



## Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203246 8
GTIN	4062406252441
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D<sub>c</sub> **0/-0,02 mm**.

#### Zastosowanie:

#### Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 19 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

posuw f<sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,03 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Liczba zębów Z	6

długość całkowita L	63 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
odcinek swobodny	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	19 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,03 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	19 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB