

**Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203246 12
GTIN	4062406252465
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203240.

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	12 mm
długość całkowita L	83 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L _c	26 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
Ø chwytu D _s	12 mm

Karta danych

Liczba zębów Z	6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	75 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	65 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/203246-12>