

HOLEX®
Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203246 10
GTIN	4062406252458
Klasa artykułu	12X

Opis
Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:
Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_s: 22 mm

długość całkowita L_{całk.}: 72 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,038 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,038 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1
Ø ostrzy D _c	10 mm
odcinek swobodny	22 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	72 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,02
\varnothing chwytu	10 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
długość ostrzy L_s	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST