



Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203246 14
GTIN	4062406252472
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,045 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	26 mm
Ø chwytu D_s	14 mm
Ø ostrzy D_c	14 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6

Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,02
odcinek swobodny	26 mm
długość całkowita L	83 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20