



Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203246 5
GTIN	4062406252427
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,01 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,01

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c: 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,016 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D _c	5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	13 mm
odcinek swobodny	13 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1
długość całkowita L	57 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,016 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,01
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
Liczba zębów Z	6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------