



Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203246 20
GTIN	4062406252496
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,055 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
Ø ostrzy D_c	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	38 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,055 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	104 mm
odcinek swobodny	38 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
Liczba zębów Z	6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20